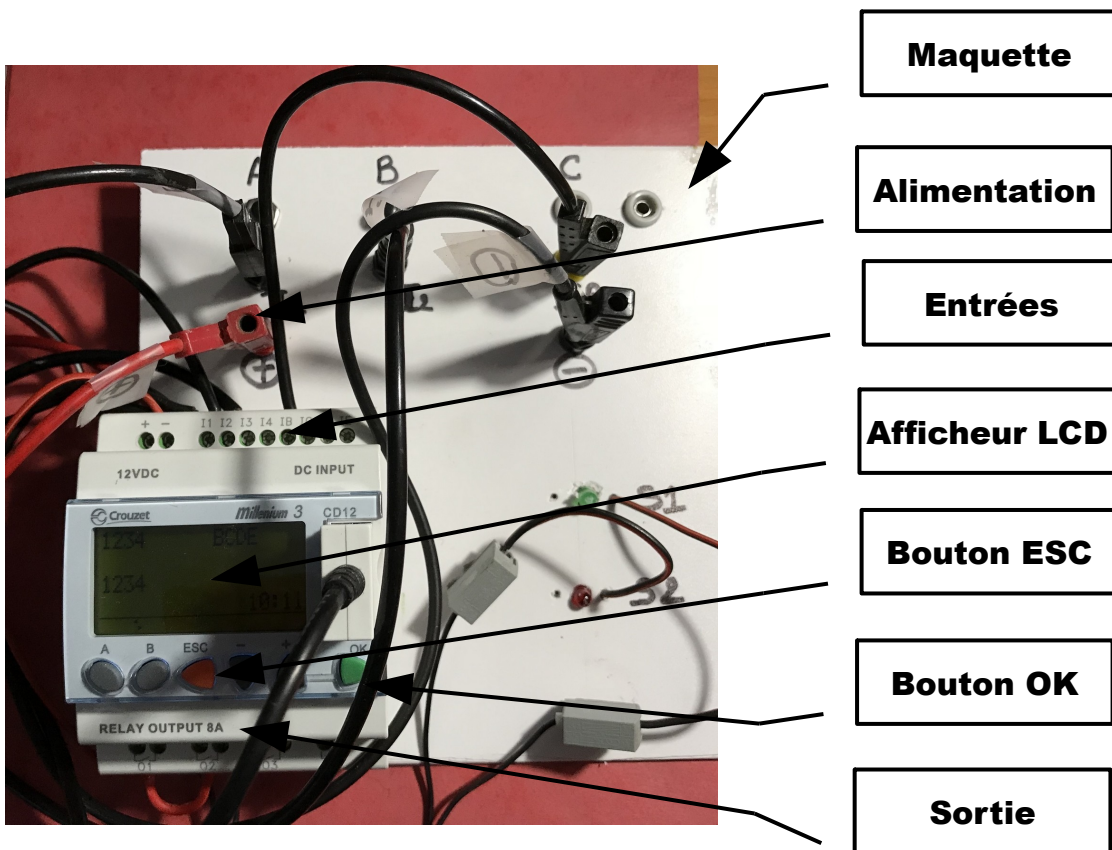


1) Présentation

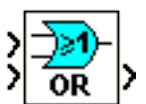
L'automate programmable (se nomme aussi contrôleur logique) que nous allons utiliser est le plus simple de sa série il dispose de :

- **4 Entrées Tout ou Rien (TOR) :**
 - Repérées I1 à I4 (I = Input = Entrée)
- **4 Entrées analogiques (valeur variable)**
 - Repérées : IB – IC -ID -IE (0-12V)
- **4 Sorties (TOR qui pilotent des relais)**
 - Repérées O1 à O4 (O = Output = Sortie)
- **1 Afficheur LCD (informations et texte programmable)**

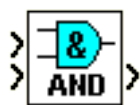


2) Programmation

Par blocs de fonctions (Logiques, standards, programmeur...)



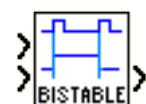
Fonction
OU



Fonction
ET



Fonction
NON



Bascule bistable
Change d'état à chaque
impulsion



Timer
Minuteur



Affichage
Valeur ou message

3) Test du contrôleur et des câblages

1) Relier les cordons du contrôleur sur la maquette comme indiqué :

Cordon rouge (+) → Borne +

Cordon noir (-) → Borne -

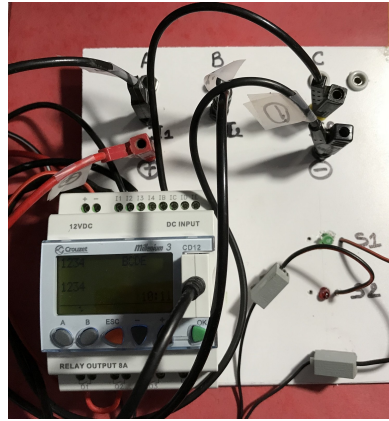
Cordon I1 → Borne I1

Cordon i2 → Borne I2

Cordon IB → Borne IB

Sortie O1 → Fil S1

Sortie O2 → Fil S2



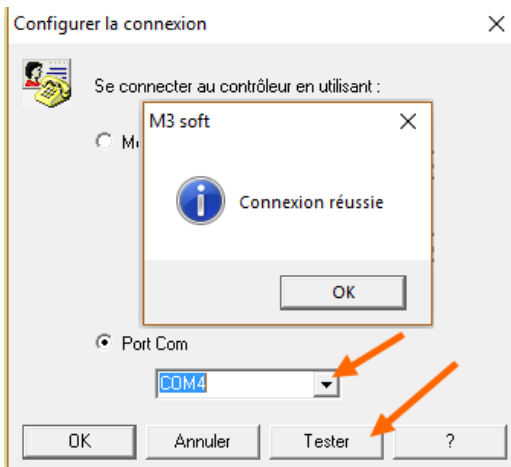
2) Mettre l'automate sous tension (brancher le transformateur 220V/12V). L'écran s'allume.

3) Brancher le câble USB entre l'automate et le PC.

4) Lancer le logiciel M3 Soft (Démarrer/programmes)

5) Charger le programme « Test Automate » qui se trouve dans Commun\travail\Techno\Automate

6) Connecter le contrôleur par le menu [Contrôleur][Connexion][Configurer]



Sélectionner le port COM3 ou Com4

Cliquer sur le bouton tester

Si le test n'est pas concluant. Appeler le professeur !

7) Entrer le programme dans le contrôleur [Contrôleur][Écrire vers le contrôleur] → Confirmer

8) Lancer le programme sur le contrôleur Cliquer sur le bouton vert (OK) 3 fois.

9) Tester le programme (chaque bouton allume une LED)

4) Écrire/modifier des programmes

